

Inverteixi en durabilitat.
Filtri correctament.

KENFILT

QUI SOM

Kenfilt és una empresa activa a nivell mundial en el camp del desenvolupament, la construcció i la fabricació d'equips de filtració i sistemes centrals per a qualsevol tipus de refrigerant utilitzat en els diferents processos de producció de la indústria del metall.

L'empresa va ser fundada el 1964 pel nostre President Executiu, Sr. Jaume Lleal. Ens caracteritzem per exigir-nos molt i tenir un esperit innovador.

Fundada al 1964

A QUI PROVEÏM SOLUCIONS

Disposem d'un equip d'enginyers, dissenyadors i tècnics altament qualificats disponibles per oferir la millor solució a les sol·licituds d'enginyeria que rebem dels nostres clients.

37 Països

ELS NOSTRES PRODUCTES

Les nostres activitats consisteixen en l'estudi, el disseny i la construcció d'equips de filtració i accessoris per a tot tipus de líquids utilitzats en la indústria del metall.

INDÚSTRIA DE L'AUTOMOCIÓ



INDUSTRIA AUXILIAR AUTOMOCIÓ



KENFILT

FABRICANTS MÀQUINA EINA



3500 + Sistemes Subministrats

FABRICANTS EINES DE TALL



50 + Anys d'experiència

INDUSTRIA RELLOTGERA



FABRICACIÓ

Tenim un estricte sistema de control de qualitat per dur a terme una supervisió completa de totes les etapes de fabricació des de principi a fi mitjançant l'aplicació de les normes ISO 9001 i ISO 14001.

SOLUCIONS D'ENGINYERIA

Tenim un equip d'enginyers per proporcionar les millors solucions a les necessitats dels nostres clients mitjançant el nostre coneixement de més de 50 anys d'experiència i aplicant les noves tecnologies per facilitar les sol·licituds dels nostres clients.

A QUI VENEM

Als fabricants de maquinària de precisió, fabricants de vehicles, la indústria d'eines de tall, fabricants d'accessoris de vehicles, juntament amb altres indústries tecnològics.

KENFILT

KENFILT

PRE-FILTRACIÓ
EQUIPS AUXILIARS



EQUIP DE HIDROCICLÓ

Depuració de: Emulsions i solucions sintètiques.

En processos de: Mecanitzat en general, rectificat, laminació en calent, etc., en que la qualitat de depuració exigida no es molt estricta.

Qualitat de separació nominal: 95 – 98% de las partícules esfèriques superiors a 5 – 20 μm, amb densitat igual o superior a la de l'acer.

Cabals: 100 fins 15000 l/min i mes..



SEPARADOR MAGNÈTIC

Depuració de: Emulsions, solucions sintètiques i olis de tall.

En processos de: Normalment utilitzat com pre-depuració per sistemes de filtració més estrictes.

Qualitat de filtració nominal: Sense especificar.

Cabals: 20 fins1500 l/min i més.



DECANTADOR DE LAMEL·LES

Predepuració de: Aigua, solucions sintètiques, emulsions, olis de tall, etc.

En processos de: Laminació en calent, laminació en fred, rectificat de metall dur i ceràmica,
rectificat d'acer, mecanitzat en general.

Rendiment de separació: 90%-95% , dels sòlids continguts en el líquid.

Cabals 500 fins 30.000 l/min i més.



EQUIPS ASSECATGE LLOTS

Equips que assequen amb aire comprimit els llots procedents de la descarrega d'un filtre precapa.

El llot sec només conté un 10-20% d'humitat residual depenent de:

- Tipus de líquid que es filtra
- Tipus de material contaminant
- Tipus de filtre ajuda

Els llots secs poden ser evacuats fàcilment juntament amb els residus industrials.



REFREDADORS SUBMERGITS

Aquests equips de refrigeració tenen evaporadors especialment dissenyats per submergir-se dins del dipòsit del líquid a refrigerar.

Potència de refredament: de 2 kW a 70 kW



INDUSTRIA 4.0

Els nostres equips es poden dissenyar per a la indústria 4.0 recopilant dades de consum elèctric, d'aire comprimit, filtre ajuda i refrigerant usat, així com les dades de treball dels equips en pressió, cabal, nivells, etc.

Cada sistema es pot personalitzar segons els requisits específics.

SISTEMES DE FILTRACIÓ AMB FILTRE AJUDA



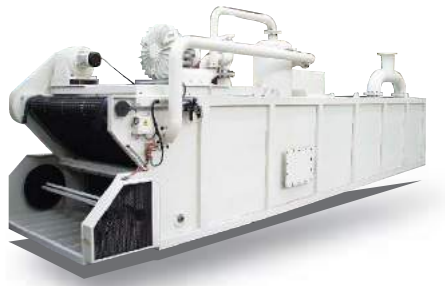
FILTRE PRE-CAPA

Filtració de: Olis de tall, olis de laminació, olis dielèctric, olis hidràulics, querosè, i altres derivats del petroli, solucions sintètiques i micro-emulsions.

En processos de: Rectificat general , rectificat de perfils, rectificat de ranures, brunyit, trepant profund, rectificat d'engranatges, laminació en fred, electroerosió, rentat i altres.

Qualitat nominal de filtració: 5 μm, depenent del tipus de filtre ajuda utilitzat, pot arribar a ser de 2 μm.

Cabals: 30 fins 30.000 l/min i més.



FILTRE A DEPRESSIÓ PNEUMÀTICA

Filtratació de: Emulsions i solucions sintètiques (eventualment oli de tall).

En processos de: Mecanitzat en general, rectificat, laminat en calent i fred, rentat, etc., en que es necessària una bona qualitat de filtració nominal.

Qualitat de filtració nominal: 10-80 μm, segons el tipus de banda filtrant.

Cabals: 1.000 fins 30.000 l/min i més.



FILTRE A DEPRESSIÓ HIDRAULICA

Filtració de: Emulsions i solucions sintètiques (eventualment oli de tall).

En processos de Mecanitzat en general, rectificat, laminació en calent, rentat, etc., en que es necessària una qualitat de filtració mitja.

Qualitat de filtració nominal: Entre 30 y 400 μm, segons si treballa amb reixeta filtrant o be amb banda filtrant.

Cabals: 400 fins 30.000 l/min i més



FILTRE HIDROESTÀTIC A BANDA DE PAPER

Filtració: Emulsions i solucions sintètiques (eventualment oli de tall).

Processos: Mecanitzat en general, rectificat, rentat, etc., quan la qualitat de filtració necessària sigui estricta.

Calidad de filtración nominal: : Entre 15 y 100 micras, dependiendo del tipo de filtro utilizado.

Cabal: 300 fins 2000 l/min.



FILTRE HIDROESTÀTIC A BANDA DE PAPER

Filtració: Emulsions, solucions sintètiques i solucions de rentat (eventualment oli de tall).

Procesos: Mecanitzat en general.

Qualitat de filtració nominal: entre 50 i 400 micres, segons el tipus de banda de filtració utilitzada.

Cabal: de 400 fins 1000 l/min.



FILTRE A BANDA DE PAPER

Filtració de: Emulsions, solucions sintètiques i solucions de rentat

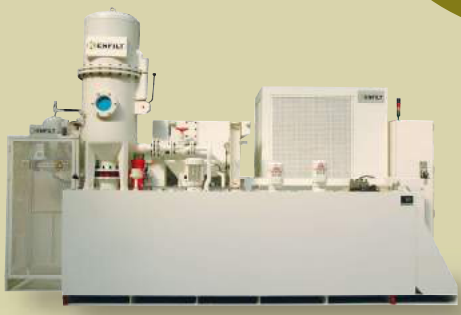
En processos de: Mecanitzat en general en que es necessària una qualitat de filtració mitjana

Qualitat de filtració nominal: Entre 50 y 400 μm, segons el tipus de banda filtrant utilitzat.

Cabals: 30 fins 400 l/min.

KENFILT

SISTEMES DE FILTRACIÓ SENSE FILTRE AJUDA



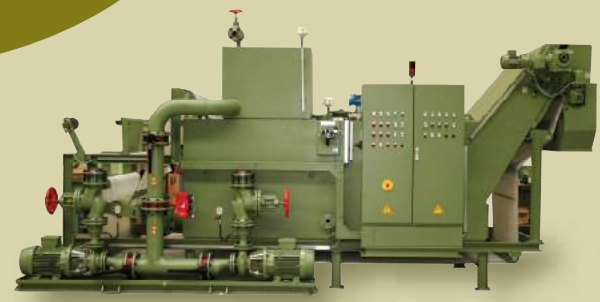
FILTRE DE BUGIES EN DOS ETAPES
SENSE CONSUM DE FILTRE AJUDA per:
Olis de tall, olis de laminació, micro-emulsions, solucions sintètiques, emulsions, querosè, aiguarràs i altres derivats del petroli.
En processos de: Rectificat de perfils, rectificat de ranures, rectificat d'engranatges, trepant profund, mecanitzat en general, laminació en fred i altres.
Qualitat de filtració nominal: 15 μm
Cabals: 30 fins 15000 l/min i més.



FILTRES A TAMBOR PER BUIT HIDRÀULIC
Filtració de petits cabals de: Emulsió i solucions sintètiques.
En processos de: Mecanitzat en general, rectificat, etc., en que no es necessària una qualitat de filtració alta.
Qualitat de filtració nominal: Entre 30 y 100 μm, segons el tipus d'element filtrant utilitzat en el tambor.
Cabals: 100 fins 400 l/min.



FILTRE DEPRESSIÓ PNEUMÀTICA A BANDA SENSE FI
Filtració: Emulsions i solucions sintètiques (eventualment oli de tall).
Procés: Mecanitzat general, rectificat, laminació en calent i en fred, rentat, etc. en que es necessària una bona qualitat de filtració nominal.
Qualitat de filtració nominal: 30-80 micres, segons el tipus de banda utilitzada.
Cabal: de 1000 a 30000 l/min i més.



FILTRE DEPRESSIÓ HIDRÀULICA A BANDA SENSE FI
Filtració: Emulsions i solucions sintètiques (tall de oli per a alguns casos).
Processos: Mecanitzat en general, rectificat, laminació en calent, rentat, etc
Qualitat de filtració nominal: entre 50 i 400 micres, depenent del tipus banda del filtre.
Cabal: 1000 a 30.000 l/min



FILTRE DE CARTUTXOS
Filtració: Olis de tall, refrigerants de prova.
Processos: Mecanitzat general, rectificat, rentat, etc., quan la qualitat de filtració necessària sigui estricta.
Qualitat de filtració nominal: Entre 5 i 10 micres, segons el tipus d'element de filtre utilitzat en el cartutx.
Cabal: 100 a 2000 l/min.



FILTRE POLICIA DE NETEJA AUTOMÀTICA
Filtració: Olis de tall i solucions sintètiques.
Processos: Mecanitzat en general, rectificat, laminació en calent i en fred, rentat, etc. que necessita una qualitat de filtració estricta.
Qualitat de filtració nominal: 3-5 micres, depenent del tipus de filtració utilitzada.
Cabal: 200 a 3000 l/min.

KENFILT

CLAUS EN MÀ
SISTEMES CENTRALS



Estudiem, dissenyem, construïm i muntem

SISTEMES CENTRALS DE FILTRACIÓ que poden incloure:
- Tot tipus de canals i canonades, tant per a la recollida de líquids com per a xips
- Tancs i decantadors amb dragatge automàtic, amb o sense lamel·les
- Equips de desgreixatge superficial
- Dispositius de dosificació per a emulsions o solucions sintètiques
- Equips de refrigeració amb regulació automàtica de la temperatura
- Sistema de regulació automàtica de la pressió
- Cabalímetres de flux
- Canonades de distribució
- Tractament de xips, trituració, briquetatge i centrifugació



2 FTD 60 AD TA - 5.000 l/min d'oli de tall



Filtre a depressió pneumàtica tipus FIDE 8 DL 50 que s'utilitza per filtrar 6500 l/min d'emulsió en el mecanitzat general de ferro fos.



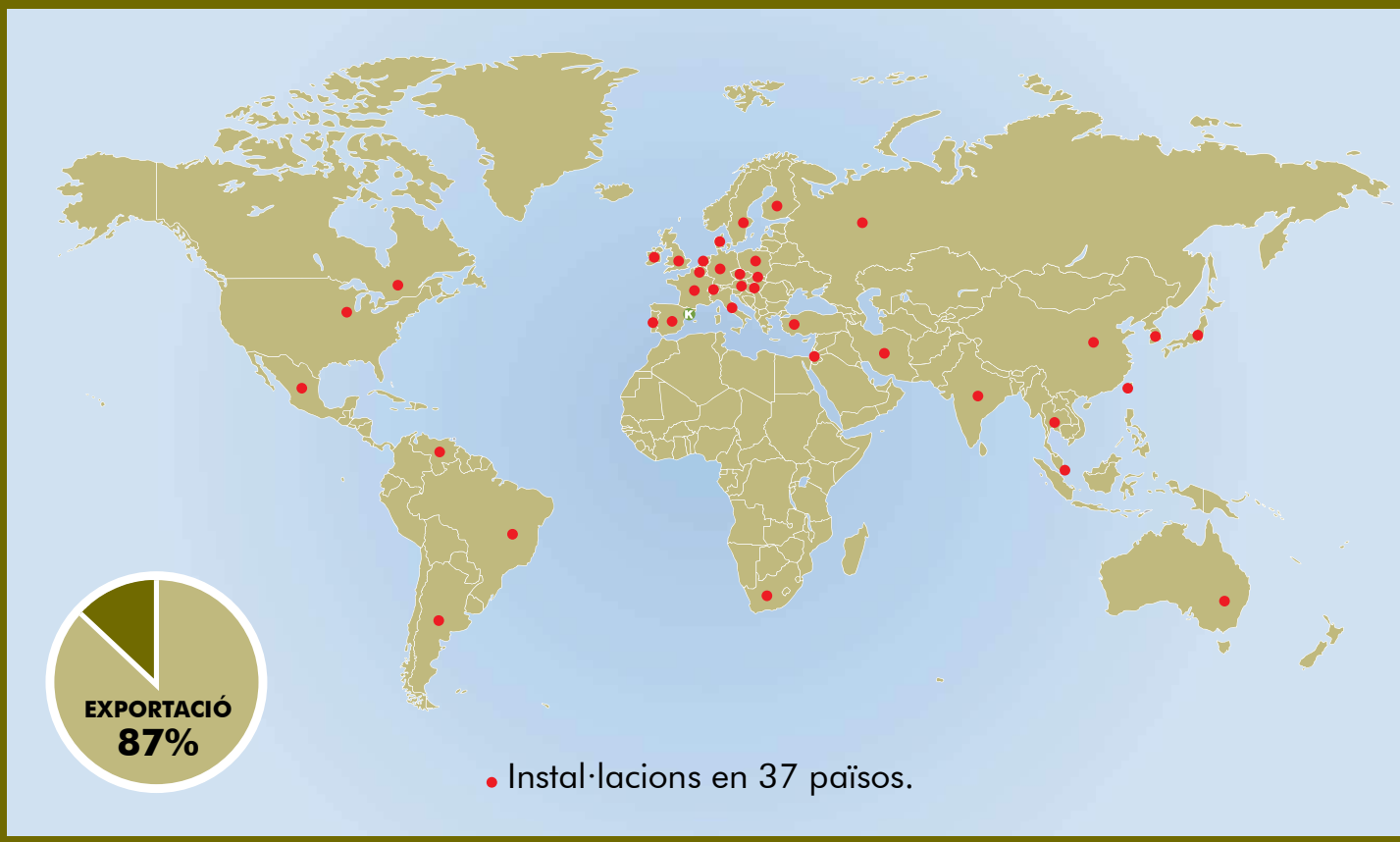
Central de filtració 2 BPR 150 20 HC-10 DL 6 dissenyada per filtrar 2600 l/min de solució sintètica en la fabricació d'eines de metall dur. Recupera el metall dur per reciclar.



Sistema central a depressió hidraulica tipus 2 TADE 20 DA 70 + FP que s'utilitza per filtrar 13500 l/min d'oli per a la fabricació de caixes d'engranatges d'alumini.



Sistema central hidrostàtic rotatiu tipus BPR200 DL 150 INOX amb decantador de lamel·les de 150.000 lt. per filtrar 3000 l/min d'aigua usada en el procés de laminació en calent.



• Instal·lacions en 37 països.

KENFILT IBÉRICA 1.3 S.L.
C/ Montisà 39
08211 CASTELLAR DEL VALLÈS
Barcelona - Cataluña - España
+34 937.148.956
info@kenfiltiberica.com
www.kenfilt.com



KENFILT