

Invierta en durabilidad.
Filtre correctamente.

KENFILT

QUINES SOMOS

Kenfilt es una empresa con actividad a nivel mundial en el campo del desarrollo, construcción y fabricación de equipos de filtración y sistemas centrales para todo tipo de refrigerantes utilizados en los diferentes procesos de producción en la industria metalmecánica.

La empresa fue fundada en 1964 por nuestro Presidente Ejecutivo, Sr. Jaume Lleal. Nos caracterizamos por exigirnos mucho y tener un espíritu innovador.

Fundada en 1964

A QUIÉN PROPORCIONAMOS SOLUCIONES

Tenemos un equipo altamente calificado de ingenieros, diseñadores y técnicos disponibles para ofrecer la mejor solución a las necesidades de ingeniería que recibimos de nuestros clientes.

INDUSTRIA DE LA AUTOMOCIÓN



37 Países

NUESTROS PRODUCTOS

Nuestra actividad consiste en el estudio, diseño y construcción de equipos de filtración y accesorios para todo tipo de líquidos utilizados en la industria metalúrgica.

INDUSTRIA AUXILIAR DE AUTOMOCIÓN



KENFILT

FABRICANTES MÁQUINA HERRAMIENTA



3,500 + Sistemas Suministrados

FABRICANTES HERRAMIENTAS DE CORTE



50 + Años de experiencia

INDUSTRIA RELOJERA



FABRICACIÓN

Tenemos un estricto sistema de control de calidad para llevar a cabo una supervisión completa de todas las etapas de fabricación desde principio a fin mediante la aplicación de las normas ISO 9001 e ISO 14001

SOLUCIONES DE INGENIERÍA

Contamos con un equipo de ingenieros para diseñar las mejores soluciones a las necesidades de nuestros clientes, utilizando nuestro conocimiento de más de 50 años de experiencia y aplicando las nuevas tecnologías para facilitar las necesidades de nuestros clientes.

A QUIEN VENDEMOS

A los fabricantes de maquinaria de precisión, fabricantes de automóviles, la industria de herramientas de corte, la industria de accesorios para automóviles, junto con otras industrias tecnológicas.

KENFILT

PRE-FILTRACIÓN
EQUIPOS AUXILIARES



EQUIPO DE HIDROCICLÓN (HC)

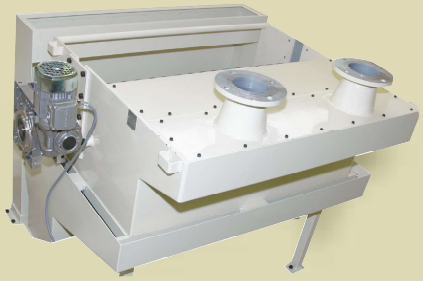
Limpieza de: Emulsiones y soluciones sintéticas.

Procesos: Mecanizado en general, rectificado, laminado en caliente, etc.

Si la calidad de limpieza necesaria no es muy estricta.

Calidad de separación nominal: 95 - 98% de partículas mayores de 5 - 20 μm, con densidad igual o mayor que el acero.

Caudal: 100 a 15.000 l/min y más.



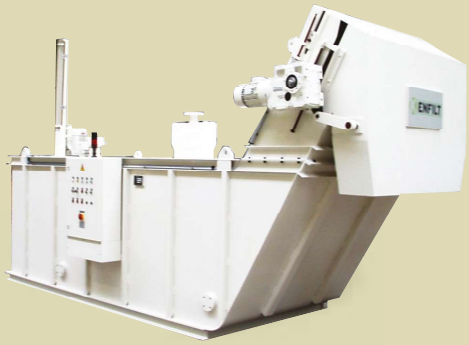
SEPARADOR MAGNÉTICO (SM)

Depuración: Emulsiones, soluciones sintéticas y aceites de corte.

Procesos: Normalmente se utiliza como separación previa para sistemas de filtración más estrictos.

Calidad de separación nominal: caso por caso.

Caudal: 20 a1.500 l/min y más.



DECANTADORES DE LAMELAS (DL)

Prefiltro: Agua, soluciones sintéticas, emulsiones, aceites de corte, etc.

Procesos: Laminado en caliente, laminado en frío, rectificado de cerámica y metal duro, rectificado de acero, rectificado en general.

Eficiencia de separación: 90% -95%, de sólidos en líquido.

Caudales: 500 a 30.000 l/min y más.



EQUIPO SECADO DE LODOS (CALL)

Sistemas que secan con aire comprimido el lodo de la descarga de un filtro precapa.

El lodo seco contiene aproximadamente 10-20% de humedad residual que depende de:

- Tipo de líquido filtrado
- Tipo de material contaminante
- Tipo de filtro auxiliar

El lodo seco podría eliminarse fácilmente junto con los residuos industriales.



ENFRIADORES SUMERGIDOS (FS)

Estos equipos de enfriamiento tienen evaporadores especialmente diseñados para ser sumergidos dentro del tanque del líquido a enfriar.

Potencia de enfriamiento: 2kW a 70 kW



INDUSTRIA 4.0

Nuestros equipos pueden diseñarse para la industria 4.0 recopilando datos de consumo eléctrico, de aire comprimido, filtro ayuda y refrigerante usado, así como los datos de trabajo de los equipos en presión, caudal, niveles, etc.

Cada sistema se puede personalizar según requisitos específicos.

SISTEMAS DE FILTRACIÓN CON FILTRO AYUDA



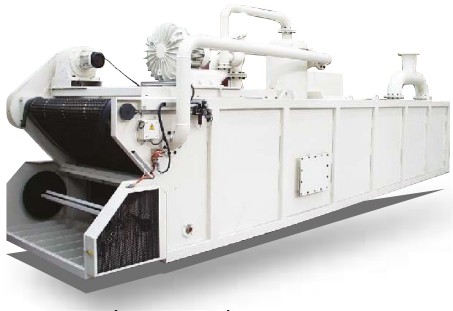
FILTRO PRECAPA (FTD)

Filtración: Aceites de corte, aceites de laminación, aceites dieléctricos, aceites hidráulicos, queroseno, aguarrás y otros derivados del petróleo, soluciones sintéticas y micro-emulsiones.

Procesos: Rectificado, perfilado, rectificado de ranuras, taladro profundo, rectificado de engranajes, laminado en frío, procesos EDM y otros lavados.

Calidad nominal de filtración: 5 micras, dependiendo del tipo de filtro ayuda que se use puede ser de 2 micras.

Caudal: 30 a 30.000 l/min y más.



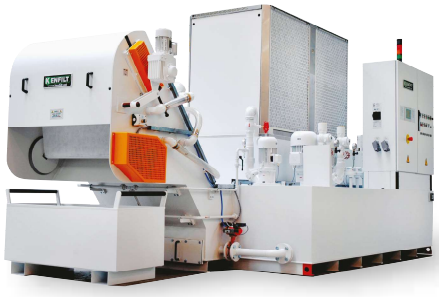
FILTRO A DEPRESIÓN NEUMÁTICA (FIDE)

Filtratación: Emulsiones y soluciones sintéticas (ocasionalmente aceite de corte).

Procesos: Mecanizado general, rectificado, laminado en caliente y en frío, etc. que necesita una buena calidad de filtración nominal.

Calidad de filtración nominal: 10-80 micras, dependiendo del tipo de banda filtrante.

Caudal: 1.000 a 30.000 l/min y mas.



FILTRO A DEPRESIÓN HIDRÁULICA (TADE)

Filtración: Emulsiones y soluciones sintéticas (aceite de corte en algunos casos).

Procesos: Mecanizado general, rectificado, laminado en caliente, lavado, etc., que cumple con una calidad de filtración media.

Calidad de filtración nominal: Entre 30 y 400 μm, según si trabaja con rejilla filtrante o bien con banda filtrante.

Caudal : 400 a 30.000 l/min



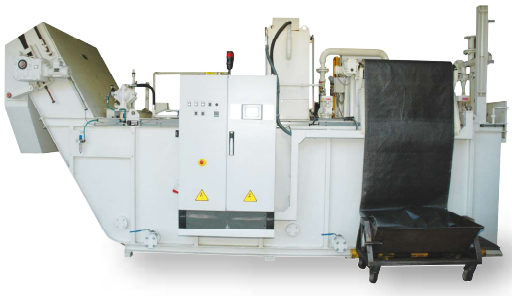
FILTRO ROTATIVO HIDROSTÁTICO A BANDA DE PAPEL (BPR)

Filtración: Emulsiones y soluciones sintéticas (ocasionalmente aceite de corte).

Procesos: Mecanizado en general, rectificado, lavado, etc., cuando la calidad de filtración requerida es estricta.

Calidad de filtración nominal: Entre 15 y 100 micras, dependiendo del tipo de filtro utilizado.

Caudal: 300 a 2000 l/min.



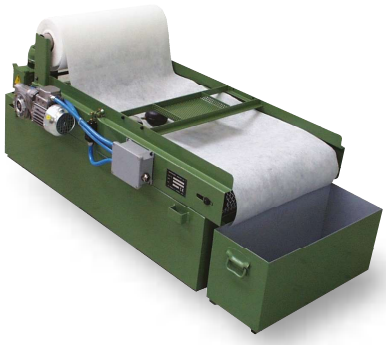
FILTRO HIDROSTÁTICO A BANDA DE PAPEL (FH)

Filtración: Emulsiones, soluciones sintéticas y soluciones de lavado (eventualmente aceite de corte).

Procesos: Mecanizado en general.

Calidad de filtración nominal: entre 50 y 400 micras, dependiendo del tipo de banda de papel utilizada.

Caudal: 400 a 1.000 l/min.



FILTRO A BANDA DE PAPEL (FG)

Filtración: Emulsiones, soluciones sintéticas y soluciones de lavado.

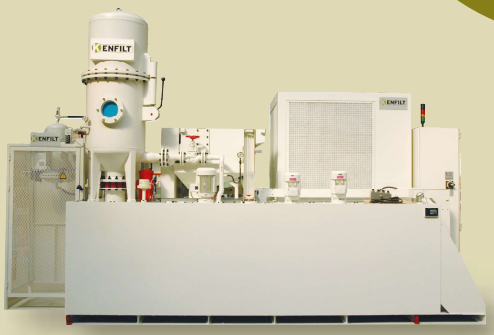
Procesos: Mecanizado en general en que es necesaria una calidad de filtración mediana.

Calidad de filtración nominal: Entre 50 y 400 micras, dependiendo del tipo de banda de papel utilizada.

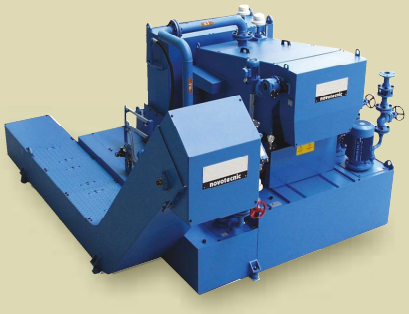
Caudal: 30 a 400 l/min.

KENFILT

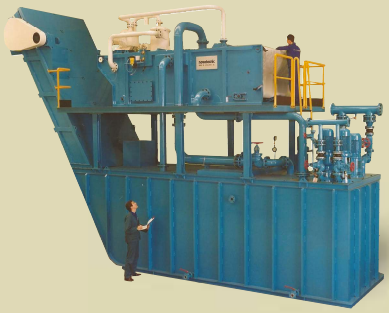
SISTEMAS DE FILTRACIÓN SIN FILTRO AYUDA



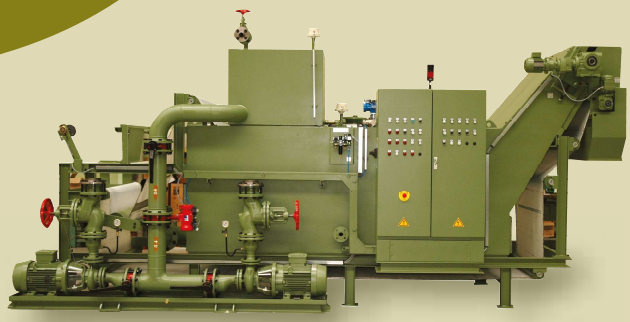
FILTRO DE BUJÍAS EN DOS ETAPAS (SMP)
SIN CONSUMO DE FILTRO AYUDA para:
Aceites de corte, almazaras, micro-emulsiones, soluciones sintéticas, emulsiones, queroseno, aguarrás y otros productos derivados del petróleo.
Procesos: Rectificado de perfiles, rectificado de ranuras, rectificado de engranajes, taladro profundo, mecanizado en general, laminado en frío y otros.
Calidad de filtración nominal: 15 micras
Caudal: 30 a 15.000 l/min y más.



FILTRO A TAMBOR POR VACÍO HIDRÁULICO (TA)
Filtración de caudales pequeños: Emulsión y soluciones sintéticas.
Procesos: Mecanizado en general, rectificado, etc., que no necesitan una filtración de alta calidad.
Calidad de filtración nominal: Entre 30 y 100 μm, según el tipo de elemento filtrante utilizado en el tambor.
Caudal: 100 a 400 l/min.



FILTRO DEPRESIÓN NEUMÁTICA A BANDA SIN FIN (FIDE BC)
Filtración: Emulsiones y soluciones sintéticas (Eventualmente aceite de corte).
Procesos: Mecanizado en general, rectificado, laminado en caliente y en frío, etc. que necesita una buena calidad de filtración nominal.
Calidad de filtración nominal: 30-80 micras, dependiendo del tipo de banda utilizada.
Caudal: 1.000 a 30.000 l/min y más.



FILTRO DEPRESIÓN HIDRAULICA A BANDA SIN FIN (TADE BC)
Filtración: Emulsiones y soluciones sintéticas (aceite de corte en algunos casos).
Procesos: Mecanizado en general, rectificado, laminado en caliente, lavado, etc.
Calidad de filtración nominal: entre 50 y 400 micras, dependiendo del tipo de banda utilizada.
Caudal: 1.000 a 30.000 l/min



FILTRO INCLINADO DEPRESIÓN HIDRÁULICA (BCP)
Filtración: Emulsiones y soluciones sintéticas (aceite de corte en algunos casos).
Procesos: Mecanizado en general, rectificado, lavado, etc.
Calidad de filtración nominal: Entre 30 y 100 micras, dependiendo del tipo de banda utilizada.
Caudal: 100 a 1500 l/min.



FILTRO POLICÍA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA (FPAN)
Filtración: Aceites de corte y soluciones sintéticas.
Procesos: Mecanizado en general, rectificado, laminado en caliente y en frío, lavado, etc. que necesita una calidad de filtración estricta.
Calidad nominal de filtración: 3-5 micras, dependiendo del tipo de bujías de filtración utilizadas.
Caudal: 200 a 3.000 l/min.

LLAVE EN MANO
SISTEMAS CENTRALES



Estudiamos, diseñamos, construimos y montamos SISTEMAS CENTRALES DE FILTRACIÓN que pueden incluir:

- Todo tipo de canales y tuberías, para la recogida de líquidos y virutas
- Tanques de sedimentación con dragado automático, con o sin flujo laminar
- Equipos de desengrase superficial
- Dispositivos de dosificación para emulsiones o soluciones sintéticas
- Equipos de enfriamiento con regulación automática de temperatura
- Sistemas de regulación automática de presión
- Caudalímetros de flujo
- Tuberías de distribución
- Tratamiento de virutas, trituración, briquetado y centrifugación



2 FTD 60 AD TA - 5.000 l/min aceite de corte



Filtro a depresión neumática tipo FIDE 8 DL 50 diseñada para filtrar 6500 l/min de emulsión utilizada en el mecanizado general de hierro fundido.



Central de filtración 2 BPR 150 20 HC-10 DL 6 diseñada para filtrar 2600 l/min de solución sintética utilizada en la fabricación de herramientas de metal duro. Recupera el metal duro para ser reciclado.



Sistema central a depresión hidráulica tipo 2 TADE 20 DA 70 + FP diseñada para filtrar 13500 l/min de aceite utilizado para la fabricación de cajas de engranajes de aluminio.



Sistema central hidrostático rotativo tipo BPR200 DL 150 INOX con decantador de lamelas de 150.000 lt. para filtrar 3000 l/min de agua utilizada en el proceso de laminación en caliente.



• Instalaciones en 37 países.

KENFILT IBÉRICA 1.3 S.L.
C/ Montisà 39
08211 CASTELLAR DEL VALLÈS
Barcelona - Cataluña - España
+34 937.148.956
info@kenfiltiberica.com
www.kenfilt.com



KENFILT