Sludge drying unit CALL

Schlammtrocknungseinheit CALL

KENFILT

Filtration Engineering

CALL

The Kenfilt sludge drying units CALL are designed to satisfy the highest demanding requirements concerning the recovering of the costly coolants of medium of large filtration flow rates of coolants in any kind of machining operation of a variety of materials like steel, cast iron, aluminium, hard metal, ceramic etc.

The sludge drying process with compressed air works full automatic and continuously by separating the dirty coolant from material sludge of the machining process as well the filter-aid (cellulose or diatomite earth or similar) of the filtration process without any interruption. The hereby recovered contaminated coolant will re returned to the filtration process where it is completely filtered.

The achieved nominal residual humidity of the sludge is in the range of 15 % - 30 %, which means a very high grade of the coolant recovering during the filtration and machining process. As a result of this high grade of recovering the volume of extracted coolant due to the production and filtration process will be reduced to a minimum.

This aspect not only reduces the environmental impact, but shortly also significantly decreases the expenses for coolant for many years.

The sludge drying units CALL can be delivered as stand alone solution for already existing filtration system or in combination with Kenfilt precoat filter systems as centralized turnkey solution.

Die Kenfilt Schlammtrocknungseinheit CALL wurde speziell für höchste Anforderungen hinsichtlich der Rückgewinnung von hochwertigen Kühlschmierstoffen im Bereich von mittleren bis großen Filtrations-Volumenströmen bei den unterschiedlichen Bearbeitungsprozessen von Hartmetall, Guss, Aluminium, Stahl, Keramik etc. entwickelt.

Der Schlammtrocknungsprozess in der Einheit CALL erfolgt voll automatisch und kontinuierlich mittels Druckluft durch eine Separierung der Schmutzflüssigkeit vom Materialschlamm und Filterhilfsmittel (Zellulose oder Kieselgur o.ä.) ohne den Fitltrationsprozess oder Bearbeitungsprozess zu unterbrechen. Die hierbei zurückgewonnene Schmutzflüssigkeit wird anschliessend wieder dem Filtrationsprozess zugeführt und dort vollständig filtriert.

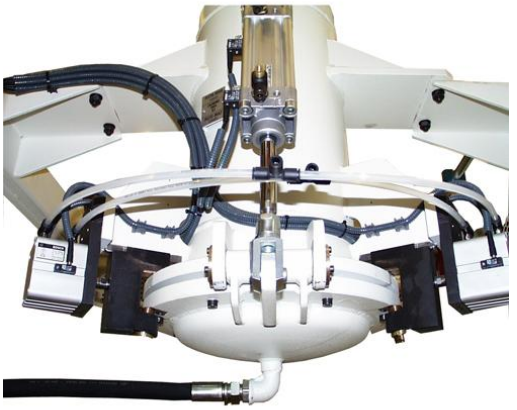
Die durch die Schlammtrocknungseinheit erreichte Restfeuchte liegt im Bereich von nominal 15 % – 30 %. Durch diesen sehr hohen Grad an Rückgewinnung des kostenintensiven KSS wird die Austragung des KSS aufgrund des Fertigungs- und Filtrationsprozess auf ein Minimum reduziert.

Dies kommt nicht nur der Umwelt zugute, sondern senkt schon kurzfritig deutlich die Kosten des Kühlschmierstoffs über viele Jahre hinweg.

Die Schlammtrocknungseinheit CALL kann sowohl als individuelle Station oder in kombination mit Kenfilt Anschemmfiltern als schlüsselfertige Filtrationszentrale geliefert werden.







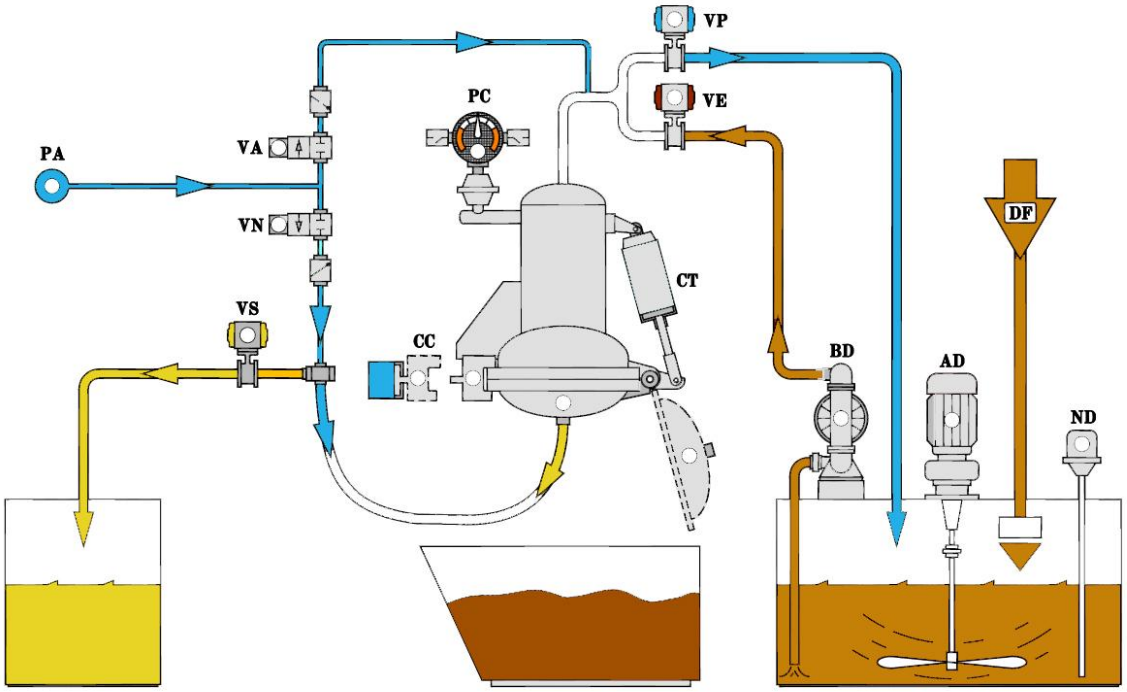


The incoming sludge (DF) from the filter discharge is kept with a stirrer (AD) in continuous movement inside the receiving tank in order to prevent the particle settling. By means of the pneumatic pump (BD), the sludge is sent to the drying chamber (CALL). The compressed air is pumped inside of it and presses the sludge against a fine metallic mesh, removing the liquid from the sludge and obtaining the dried cake of the contaminant particles. At the end, the chamber sealing performed by the closing pistons (CC) is released and the lid is opened by means of the pneumatic piston (CT), allowing the cake to fall into the receiving container.

Die vom Filter kommende Schmutzfüssigkeit (DF) wird in ein Schlammentladetank gefördert und dort mittels einem Rührer (AD) in einem Schwebezustand gehalten um das Absetzen der Partikeln zu vermeiden. Mittels einer Membranpumpe (BD) wird die Schmutzfüssigkeit in die Trockenkammer (CALL) gefördert und anschliessend mit Druckluft durch ein Feinsieb gepresst, welches die Schmutzpartikel vom KSS trennt bis der verbleibende Schlammkuchen trocken ist. Nach Abschluss des Trocknungsvorgang wird die hermetisch abgedichtete Trockenkammer mittels pneumatischen Zylinder (CC) geöffnet (CT) und und der getrockenete Schlammkuchen fällt in den Schlammcontainer.







Models Sludge drying units CALL
Modelle Schlammtrocknungseinheit CALL

Call type / Call Typ	:	**200/300/400**	**200/300/400**
Coolant type / Art der Flüssigkeit	:	**Oil / Synthetic solution**	**Öl / Synthetische Lösung**
Residual humidity degree / Restfeuchte	:	**15 % - 30 %**	**15 % - 30 %**
Applications / Anwendungen	:	**All machining and filtration process**	**Alle Bearbeitungs- und Filtrationsprozesse**
		Cold rolling mills	**Kalt- und Warmwalzprozesse**
Materials / Materialien	:	**Steel**	**Stahl**
		Cast iron	**Guss**
		HSS	**HSS-Stahl**
		Hard metal	**Hartmetall**
		Aluminum	**Aluminium**
		Brass	**Messing**
		Titanium	**Titan**
		Carbon fiber	**Kohlenstoffaser**
		Ceramics	**Keramik**
Features / Ausstattung	:	**Supply pump**	**Förderpumpe**
		Touch panel control (filter)	**Steuerung über Touchpanel (Filter)**
		Compressed air sludge dryer	**Schlammtrocknung mittels Druckluft**
Options / Optionen	:	**Sludge discharge tank**	**Schlammentladetank**
		Sludge containers	**Schlammcontainer**
		Return tanks	**Rückpumpstationen**
		Turnkey projects	**Schlüsselfertige Projekte**

Kenfilt Iberica 1.3, S.L.
C/ Molí s/n N/ Montsià 39
08211 Castellar del Vallès
Barcelona
Spain
Tel. + 34 937 148 956
info@kenfiltiberica.com
www.kenfilt.com