Central precoat filtration systems type **FTD**

Zentrale Anschwemm-Filtersysteme Typ **FTD**

KENFILT

Filtration Engineering

FILTER FTD

The KENFILT central pre-coat filtration systems FTD are designed to satisfy the highest demanding requirements concerning the filtration quality for medium to large flow rates of coolants in any kind of machining operation of a variety of materials like steel, cast iron, aluminium, hard metal, ceramic etc.

The filtration is performed through a pre-coat of filter-aid (cellulose or diatomaceous earth) upon rigid, rough surfaced and water resistant support candles.

The achieved nominal filtration quality is in the range of 5 µm, which allows an unlimited extension of the coolants service life, providing to the production processes a coolant in the highest conditions.

The downstream sludge drying unit with compressed air provides a continuous recovery of the coolant, minimizing the amount of coolant evacuated together with the sludge. This aspect not only reduces the environmental impact, but also significantly decreases the expenses for coolant for many years.

Kenfilt develops and implements complete turn-key precoat filtration projects, including the installation of cooling systems, distribution and return pipes, supply and return pump stations and swarf handling systems, assuring the best working conditions and providing a large scale improvement in productivity and reliability to your manufacturing processes.

Die KENFILT Anschwemm-Filtrationsanlagen Typ FTD wurden speziell für höchste Anforderungen an die Filtrationsqualität von Kühlschmierstoffen mit mittleren bis großen Volumenströmen bei den unterschiedlichen Bearbeitungsprozessen von Hartmetall, Guss, Aluminium, Stahl, Keramik etc. entwickelt.

Der Filtrierungsprozess erfolgt mittels Tiefenfiltration der Schmutzflüssigkeit durch eine Anschwemmschicht von Filterhilfsmittel (Zellulose oder Kieselgur) die auf starren und wasserresistenten Trägerkerzen mit rauer Oberfläche aufgebaut wurde.

Die erreichte Filtrationsqualität liegt im Bereich von nominal 5 µm, was eine unbegrenzte Standzeit des Kühlschmiermittels ermöglicht und zugleich eine kontinuierliche Versorgung der Bearbeitungsprozesse mit einem KSS unter optimalen Bedingungen garantiert.

Die nachgeschaltete Schlammtrocknungseinheit mittels Druckluft sorgt für eine kontinuierliche Rückgewinnung des Kühlschmierstoffs und begrenzt die durch den Schlamm ausgetragene Menge an Kühlschmierstoff auf ein Minimum. Dies kommt nicht nur der Umwelt zugute, sondern senkt auch deutlich die Kosten des Kühlschmierstoffs über viele Jahre hinweg.

Kenfilt entwickelt, plant und fertigt schlüsselfertige Systemlösungen von Anschwemmfilteranlagen und –zentralen, einschließlich Kühlsysteme, Versorgungs- und Rückführsysteme, Hebestationen, Rückpumpstationen und Späneaufbereitungssyteme, welche optimale Arbeits bedingungen für Ihre Fertigungsprozesse garantieren.



Type FTD
Typ FTD

Filter type / **Filtertyp**	:	Precoat filter	**Hydraulischer Unterdruck**
Filtration capacity*/ **Filterleistung***	:	From 1.000 to 24.000 l/min Emulsion	**Von 1.000 bis 24.000 l/min Emulsion**
		From 800 to 20.000 l/min oil	**Von 800 bis 20.000 l/min Öl**
Filter media / **Filtermedium**	:	Celulose or diatomite earth	**Endlosband / Vlies**
Filtration degree* / **Filterfeinheit***	:	Up to 3 µm	**is zu 50 µm mit Endlosband**
Applications / **Anwendungen**	:	All machining process	**Alle Bearbeitungsarten**
		Cold rolling mills	**Kalt-und Warmwalzprozesse**
Materials / **Materialien**	:	Steel	**Stahl**
		Cast iron	**Guss**
		HSS	**HSS- Stahl**
		Hard metal	**Hartmetal**
		Aluminium	**Aluminium**
		Brass	**Messing**
		Carbon fiber	**Titan**
		Ceramics	**Keramik**
Features / **Ausstattung**	:	Filter/Distribution pumps	**Filter-/Versorgungspumpe**
		Touch panel control	**Steuerung über Touchpanel**
		Compressed air drying	**Schlammtrocknung mittels Druckluft**
Options / **Optionen**	:	Cooling / Heating	**Kühlung / Heizung**
		Automatic filter aid dosing device	**Automtisches Filterhilfsmittel-dosiereinheit**
		Magnetic separator	**Magnetabscheider**
		Lamella settling tank	**Lamellen-Absatzbecken**
		Sludge containers	**Spänebehandlung**
		Piping	**Verrohrung**
		Turn-key projects	**Schlüsselfertige Projekte**

* Nominal filtration degree. A higher filtration degree can be achieved depending on the type of filter aid used.

* Nominale Filterfeinheit. Je nach verwendetem Filterhilfsmittel kann die Filterfeinheit optimiert werden



2FTD 60 AD TA

Filtration Capacity
Oil 6.000 l/min

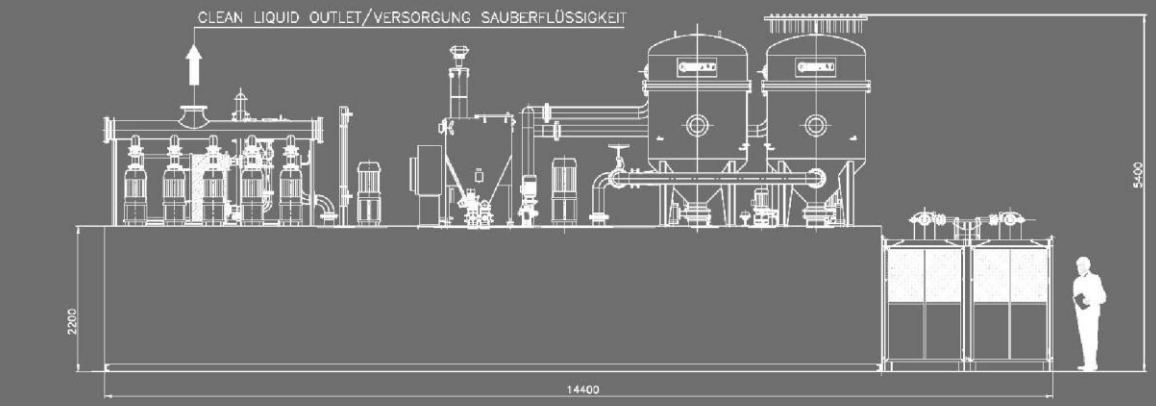
Coolant Total Capacity
Approx. 80.000 l

Cooling Power
240 kW

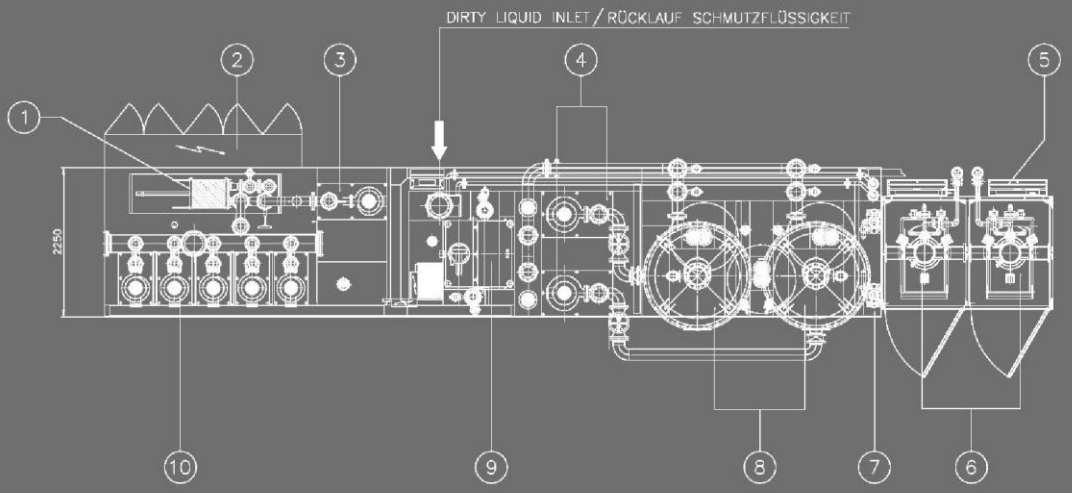
Filtrationsdurchfluss
Öl 6.000 l/min

Gesamtfassungsvermögen
Ca. 80.000 l

Kühlleistung
240 kW



POS.	DESCRIPTION
1	HEAT EXCHANGER
2	ELECTRICAL CABINET
3	RECIRCULATION PUMP
4	FILTRATION AND PRECOATING PUMP
5	PNEUMATICAL CABINET
6	SLUDGE DRYING UNIT
7	SLUDGE DRYING PUMP
8	PRECOAT FILTER FTD 60
9	FILTERAID DOSING DEVICE
10	DISTRIBUTION PUMPS
TOTAL CAPACITY: ~30000 L.	



POS.	BESCHREIBUNG
1	PLATTENWÄRMEAUSTAUSCHER
2	ELEKTROSCHALTSCHRANK
3	UMWÄLZPUMPEN
4	FILTRIERUNGSPUMPEN
5	PNEUMATIKSCHALTTAFEL
6	SCHLAMMTROCKNUNG
7	SCHLAMMTROCKNUNGSPUMPEN
8	ANSCHWEMMFILTER FTD-60
9	FILTERHILFEDOSIERUNG
10	VERSORGUNGSPUMPEN
FASSUNGSVERMÖGEN BECKEN : ~30000 l	

Dimensions for model 2 FTD 60 AD TA. Other sizes/flow on request

Abmessungen für Modell **2 FTD 60 AD TA.** Andere Größen/Durchflussmengen auf Anfrage.

KENFILT

Kenfilt Ibérica 1.3, S.L.
C/ Montsià 39
08211 Castellar del Vallès
Barcelona
Catalonia
Spain
Tel. + 34 937 148 956

info@kenfiltiberica.com
www.kenfilt.com